



Виготовити: К-1 - 14 шт;

- 1 "Розмір для в'їздки;
- 2 Допуски на виготовлення металоконструкцій: Н16, h16; ±1T/62;
- 3 Зварювання проводить електродами типу Е 46 ГОСТ 9467-75;
- 4 Катет шва дорівнює найменшій товщині зварюємих елементів;
- 5 Зварні шви зачищають;
- 6 Цехові шви металоконструкцій виконувати наплавотатомичним зварюванням у захисному газі згідно ГОСТ 14771-70 зварювальним дротом СБ-08ГЗ2 по ГОСТ 2246-70;
- 6 Виготовлення металоконструкцій проводити відповідно до вимог ДСТУ Б.В.2-6:199-2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення";
- 7 Антикорозійний захист металоконструкцій виконати забарвленням у дві шари емалью ПФ-115 ГОСТ6465-79 (копію сірий) по шару ґрунтовки ПФ-021 ГОСТ 25129-82;



						0002-01-06-КМД (1)		
						капитальный ремонт в складском помещении, монтаж, транспортировка и хранение на ПТОА ПРАТ "Укр. АЗС" в адресе: Украина, Донецкая область, Донецкий район, м. Ясиновка-1		
Эк	Материал	Акт	Вид	Вид	Дат	сметы	Апрет	Апрет
Разработ	Проектная 01				01.01			
Разработ	Проектная 02				01.02			
Материал	Проектная 03				01.03			
Материал	Проектная 04				01.04			
Материал	Проектная 05				01.05			
Материал	Проектная 06				01.06			
						Капитальный ремонт. Конструкция: металов.		
						Матри М.К. Колон К-1.		
						УИРП 2/08 708 "ПЕНСИОНЕР" ЛОНДОН		
						Вариант А1		

Заступник и.о. главы администрации
М. О. Соловьев М. О.
24.08.2026г.